



SMART COLLECT

SM- CS- 003

DESCRIPCIÓN

Contenedores de basura inteligentes, clasifican y reciclan residuos. Funciona con energía solar. Tiene sensores de detección de llenado y actividad. Compacta hasta 8 veces su capacidad. Cuenta con un sistema inteligente que informa el estado de llenado y GPS que facilita la instalación y flota. Conectividad que proporciona información y datos en tiempos real.

TIPO DE CONTENEDORES

Estación de Alta Capacidad

(Smart, Modelo de compactación con energía solar)

- Detecta y comunica el nivel de espacio utilizado
- Capacidad: 150 galones (~ 570 litros)
- Compactador incorporado (relación de compactación 5: 1)
- Diseño cerrado con puerta tipo tolva

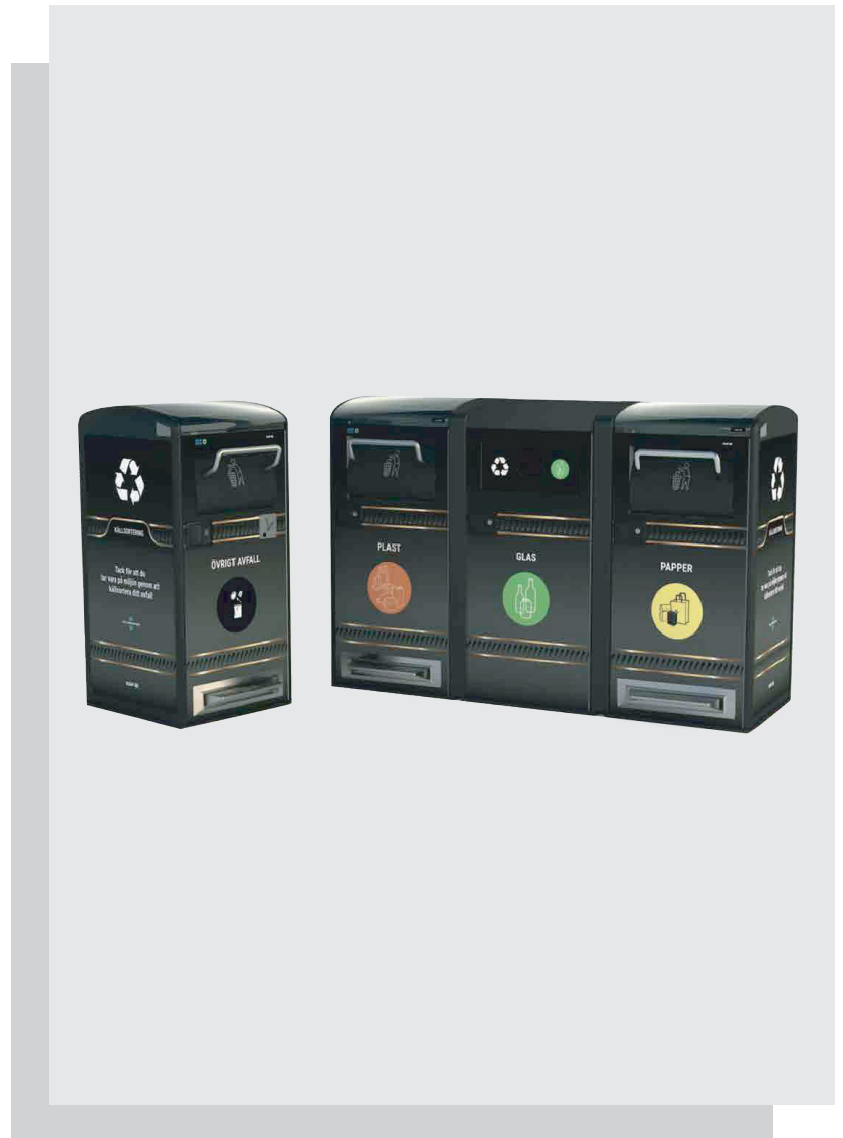
Estación de Capacidad Estándar

(Smart, Modelo no compactador autoalimentado)

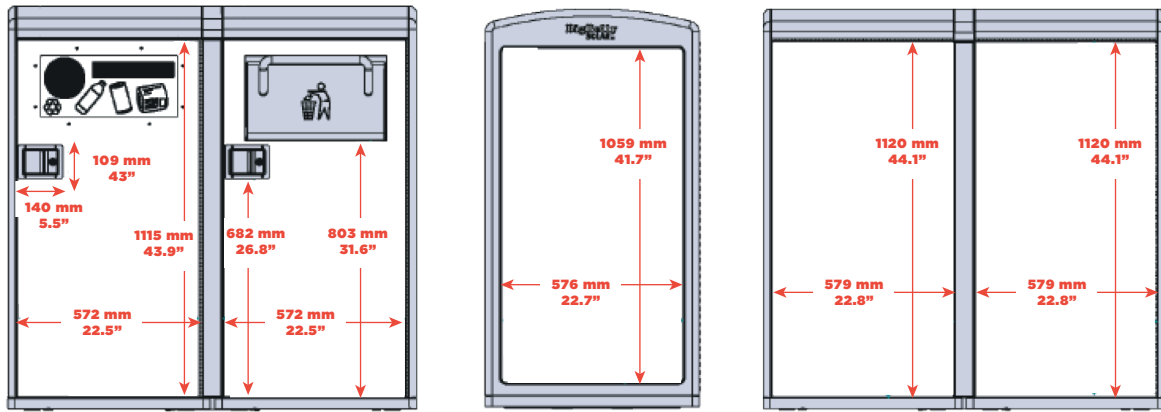
- Detecta y comunica el nivel de espacio utilizado
- Capacidad: 50 galones (~ 190 litros)
- Diseño cerrado con solapa

ACCESORIOS

- Pedal para uso con manos libres
- Contenedor elevador interior con ruedas
- Envoltorios gráficos, paneles de mensajes y pegatinas
- Cenicero y placas extraíbles
- Sistema de seguridad con placas físicas
- Adaptador de aire acondicionado externo para uso en interiores



ESPACIOS PERSONALIZABLE



Vista Frontal

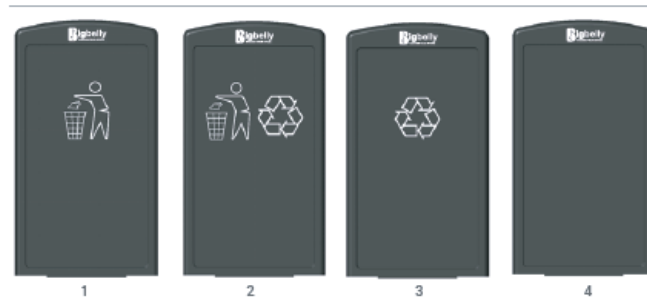
Vista Lateral

Vista Trasera

Espacio personalizable para promocionar marcas, anuncios, patrocinadores, entre otros. Se recomiendan la personalización con viniles.

Los componentes del Smart Collector son personalizado para satisfacer las necesidades y objetivos de su espacio público.

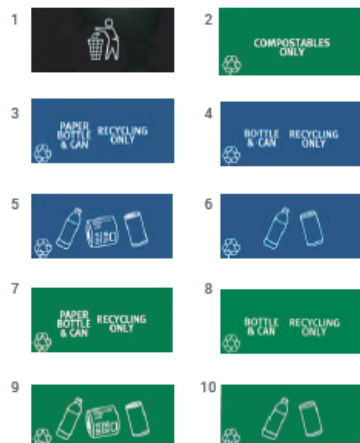
Imagen Lateral



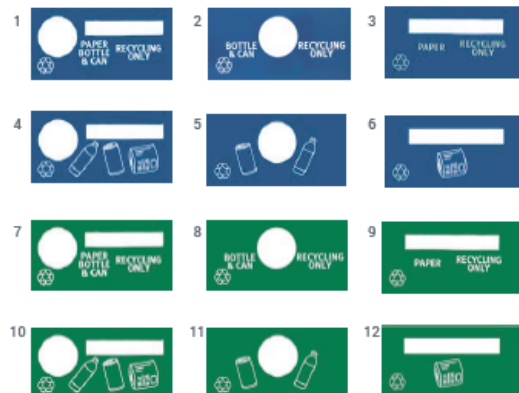
Puerta Tipo Tolva



Puerta Tipo Solapas



Placas Frontales





Dihla Smart

Contáctanos:
ventas@dihla.com.mx
55 89 95 85 32
www.dihla.com.mx

Síguenos en:

